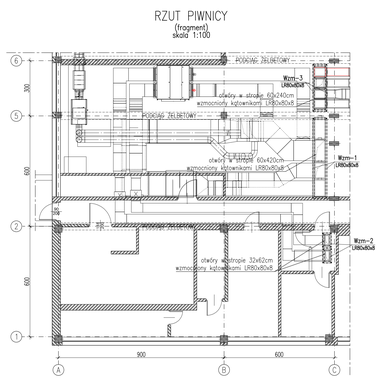

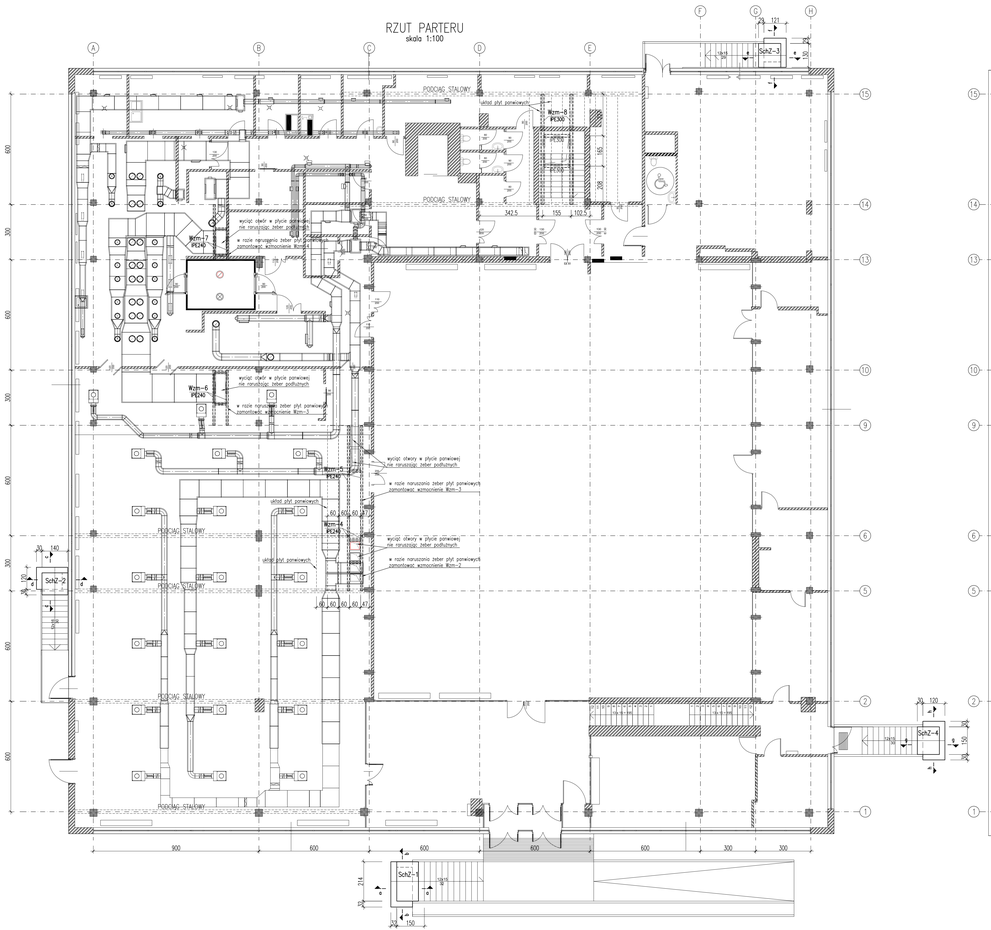

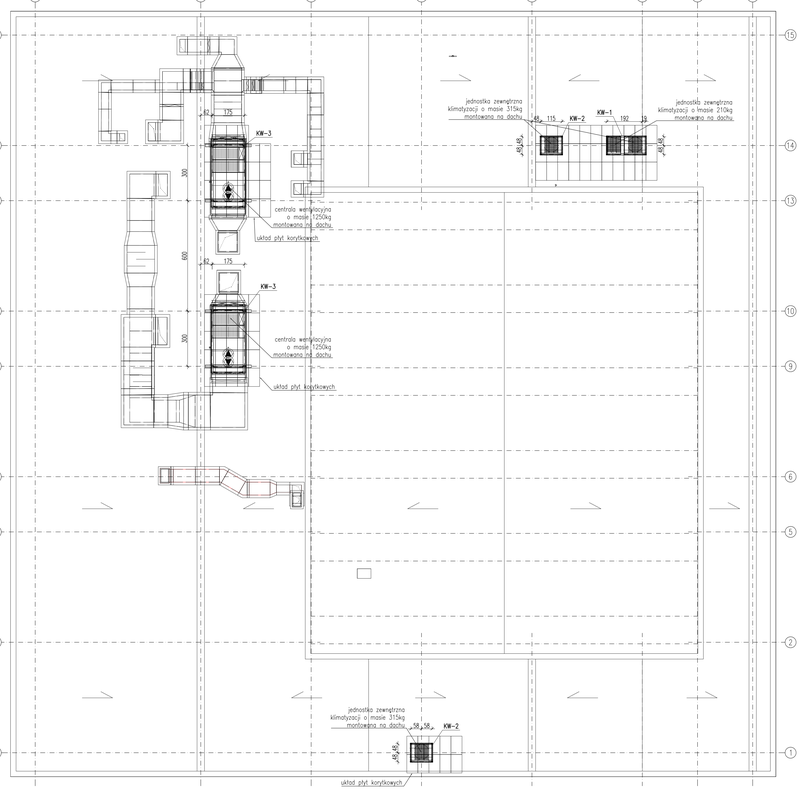

UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami pozostałych branż.
2. Posadowienie schodów wykonać w poziomie min. −1,00m pp terenu.
3. Ściany posadawiać w gruncie rodzimym, nośnym z wyłączeniem gruntów niebudowlanych/nasypowych.
4. W każdym przypadku stwierdzenia w dnie wykopu gruntów o wątpliwej nośności, należy je bezwzględnie usunąć i zastąpić studnim betonem C8/10 (B10).
5. Roboty ziemne i fundamentowe prowadzić w okresie suchym, bez opadów z pominięciem okresu zimowego.
6. Pod schodami wykonać warstwę chudego betonu C8/10 (B10) gr. 10cm oraz warstwę zagęszczonego piasku gr. min. 30cm.
7. Otulina zbrojenia schodów wykonać o gr. 3,0 i 5,0cm wg rysunków wykonawczych.
8. Izolacje pionowe i poziome fundamentów wykonać wg części architektonicznej.
9. Obsypki fundamentów należy wykonać z piasków różnoziarnistych lub piaspółek zagęszczonych do wskaźnika zagęszczenia Is ≥ 0,98.
10. Elementy żelbetowe wykonywać wg rysunków wykonawczych i wytycznych zawartych w opisie technicznym.
11. Zbrojenie pręble montażowych w narożach należy uciąglić. Połączenia wykonać na zakład długości 30cm chyba, że w projekcie wskazano inaczej.
12. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wykonać dowolnym zestawem malarskim wg normy PN−EN ISO 12944:
kategoria korozyjności atmosfery − C2 (konstrukcje na dachu − C3);
okres trwałości − H (powyżej 15 lat);
13. Zabezpieczenia p. poż. wykonać za pomocą farb pęczniejących lub obudowy z płyt G−K w celu zapewnienia nośności R60.
14. Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN−EN 1090−2+A1:2012:
klasa wykonania konstrukcji − EXC2
klasa konsekwencji − CC2 (PN−EN 1990:2004)
kategoria użytkowania − SC1
kategoria produkcji − PC1
15. Wszystkie połączenia (spawane/na śruby) powinny być wykonane zgodnie z normą PN−EN 1993−1−8:2006.
16. Wszystkie spoiny powinny być zgodne z PN−EN ISO 15610.
17. Wszystkie spoiny wykonać jako czołowe i pachwinowe na pełny przetrąg łączonych elementów z zachowaniem warunków norm.
18. W projekcie warsztatowym należy dokonać podziału konstrukcji na elementy wysyłkowe w taki sposób, aby ograniczyć do minimum spawanie na budowie.
19. Na etapie wykonywania konstrukcji stalowej (opracowania projektu warsztatowego) należy sprawdzić zgodność wymiarów montażowej centrali wentylacyjnej z projektem oraz zaprojektować mocowanie do konstrukcji nośnej.
20. Powierzchnie ścian i stropów na styku z konstrukcją stalową wyrównać zaprawą bezskurczową wysokiej wytrzymałości zgodną z ST.
21. Wzmocnienia Wzm−1 – Wzm−3 krzepić otworów montować na zaprawie cementowej bezskurczowej wysokiej wytrzymałości.
22. Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy usunąć wszystkie ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu.
23. Ściany nośne wykonać z pustaków silikatowych kategorii I i wytrzymałości klasy 15, murowanych na zaprawie na cienkie spoiny marki M10 wg PN−EN 998−2. Wykonanie robót murowych − kategoria A.
24. Przebicia pokrycia dachu należy zabezpieczyć masą polimerową do podłoży wykonanych z bitumów, betonu, stali i tworzyw sztucznych, obróbkami blacharskimi oraz dwoma warstwami papy termozgrzewalnej do wysokości min. 25cm od połaci dachu.
25. Podczas wykonywania otworów w stropodachu należy przewidzieć wymianę 75 szt. płyt korytkowych. Otwórzmy oraz części ścianek szczytowych gr. 12cm w celu dostania się montażysty w przestrzeń stropodachu, zamontowania wzmocnień i prawidłowego wycięcia otworów w konstrukcji.
26. Przejścia kanałów wentylacyjnych przez prefabrykowane płyty parowiewe oraz korytkowe należy bezwzględnie wyciąć tak, aby nie narażyć podłużnych żeber nośnych elementów.
27. Po zamontowaniu kanałów wentylacyjnych pokrycie dachu, ściany attyki i posadzki na parterze doprowadzić do stanu sprzed rozbiórki.
28. Podczas prowadzenia prac budowlanych należy bezwzględnie chronić istniejące elementy budynku przeznaczone do zachowania.
29. Montaż konstrukcji powinien być przeprowadzony przez przedsiębiorstwo dysponujące wykwalifikowanym personelem oraz odpowiednią bazą sprzętową.
30. Prace przygotowawcze oraz roboty montażowe powinny być prowadzone z zachowaniem zasad sztuki inżynierskiej i zachowując szczególną ostrożność. Wykluczo się używanie w czasie montażu wszelkiego rodzaju urządzeń przyrządzających projektowaną geometrię konstrukcji przez wywarcie siły, dotąby się zdarzyły przypadki znacznych odstępów od projektu należy porozumieć się bezzwłocznie z autorami projektu.
31. Podczas prowadzenia prac ekipy robotników powinny posiadać ciągły nadzór w postaci uprawnionego kierownika.
32. Wymiary podane w [cm], rzędne w [m].

MATERIAŁ:
- stal kształtowa S235J0 (S235JR)
- pręty gwintowane, śruby, kotwy kl. 8.8
- beton konstrukcyjny B25 (C20/25)
- stal zbrojeniowa
  pręty gładkie kl. A−0N
  pręty żebrowane kl. A−IIIN
- elementy murowane kl. 15 na zaprawie marki M10

ModernEko	Wojciech Świerczyński ul. Pietrusińskiego 12 lok.9 42-207 Częstochowa tel. 692 - 147 - 538		
Inwestor:	Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów		
Faza:	PROJEKT BUDOWLANY		
Branża:	Konstrukcyjna		
Temat:	Przebudowa wytrzepnych pomieszczeń Stołówki Studenckiej Politechniki Rzeszowskiej położonej przy ul. Akademickiej 6 w Rzeszowie Biuro Centrum Rekreacji Studentów ul.Akademicka 6, 35-601 Rzeszów, ob. nr 1775/61, obręb 0207, jedn. ewid. 180301_1		
Projektował:	mgr inż. Grzegorz Gałuszka	MAŁOPOLSKIE OKIG 12	
Sprawdził:	mgr inż. Katarzyna Jurich-Kozubińska	MAŁOPOLSKIE OKIG 12	
Rzut piwnicy, parteru, dachu		Skala 1:100	Nr rysunku K01